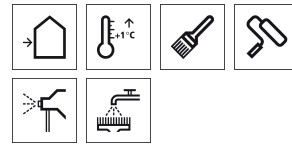


# Technisches Merkblatt

## StoPrep QS

Wässriger, alkalitätsisolierender und gefüllter Voranstrich



### Charakteristik

- Anwendung**
- außen
  - für organische und Siliconharz-Beschichtungen
  - speziell für QS-Beschichtungen auf mineralischen Untergründen, zum Erhalt der frühregenfesten QS-Eigenschaften (bei feuchtkalter Witterung ab +1 °C)
  - bei unterschiedlich saugfähigen und alkalisch beeinflussten Untergründen für eine Minderung von Fleckenbildung und Farbtonabweichung in der Schlussbeschichtung

- Eigenschaften**
- haftvermittelnd
  - saugfähigkeitsregulierend
  - CO<sub>2</sub>- und wasserdampfdurchlässig
  - alkalitätsisolierend und -neutralisierend
  - wässrig
  - gefüllt

- Besonderheiten/Hinweise**
- Material reagiert mit Verunreinigungen und ist nicht mehr lagerfähig, ggf. benötigte Teilmengen zur Verarbeitung in ein sauberes Extra-Gebinde umfüllen
  - Einwegrollen und Pinsel werden empfohlen
  - bei Einsatz von getönten Rillenputzen muss Sto-Putzgrund im angepassten Farbton vorgestrichen werden

### Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschrift	Wert/ Einheit	Hinweise
Dichte		1,4 - 1,6 g/cm <sup>3</sup>	
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	EN ISO 7783-2	0,31 - 0,33 m	V2 mittel
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$	EN ISO 7783-2	3.300	
Korngröße		500 $\mu$ m	

Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte bzw. ca.-Werte. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

### Untergrund

- Anforderungen**
- Der Untergrund muss frostfrei, fest, trocken, sauber, und tragfähig, sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Wir empfehlen für 3 - 5 mm dicke mineralische Unterputze eine Mindesttrocknungszeit vor weiterer Überarbeitung von 7 Tagen bei Temperaturen über +5 °C.

# Technisches Merkblatt

## StoPrep QS

Aufgrund der speziellen Trocknungseigenschaften von QS Produkten und um eine eventuelle Fleckenbildung bei nachfolgenden QS-Beschichtungen zu vermeiden, auf einen homogenen Untergrund achten.

**Vorbereitungen** Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen.  
Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen und Untergrund neu aufbauen.

### Verarbeitung

**Verarbeitungstemperatur** Unterste Untergrund- und Lufttemperatur: +1 °C

**Materialzubereitung** Verarbeitungsfertig, darf nicht verdünnt werden.  
Das Produkt vor der Verarbeitung gut aufrühren.

Verbrauch	Anwendungsart	ca. Verbrauch
	Streichen, Rollen	0,35 kg/m <sup>2</sup>
	als Spritzauftrag	0,50 kg/m <sup>2</sup>

Der Materialverbrauch ist unter anderem abhängig von Verarbeitung, Untergrund und Konsistenz. Die angegebenen Verbrauchswerte können nur der Orientierung dienen. Genaue Verbrauchswerte sind gegebenenfalls am Objekt zu ermitteln.

**Beschichtungsaufbau** Grundbeschichtung:  
Je nach Art und Zustand des Untergrundes.

Zwischenbeschichtung:  
StoPrep QS - bei Einsatz von getönten Rillenputzen muss Sto-Putzgrund im angepassten Farbton vorgestrichen werden

Schlussbeschichtung:  
Oberputz mit Lotus-Effect, Siliconharz-, organische Oberputze

**Applikation** Streichen, Rollen, Airless-Spritzen  
Luftunterstütztes Spritzen mit Nachrollen  
Graco Mark V mit 4er Düse Strobl Strobot 203 mit 4er Düse

**Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit** Das Produkt trocknet physikalisch durch Wasserverdunstung.  
Bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit und/oder niedriger Temperatur wird die Trocknung entsprechend verzögert.

Bei über +5 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 75 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar frühestens nach ca. 1 Tag.  
Bei über +1 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 75 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar frühestens nach ca. 2 Tagen.

**Reinigung der Werkzeuge** Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

### Lieferrn

**Farbton** weiß

# Technisches Merkblatt

## StoPrep QS

**Abtönbar** Nicht abtönbar.

### Lagerung

**Lagerbedingungen** Fest verschlossen und frostfrei lagern.

**Lagerdauer** Die beste Qualität im Originalgebinde wird bis zum Ablauf der max. Lagerdauer gewährleistet. Dies kann der Chargen-Nr. auf dem Gebinde entnommen werden. Erläuterung der Chargen-Nr.:  
Ziffer 1 = Endziffer des Jahres, Ziffer 2 + 3 = Kalenderwoche  
Beispiel: 1450013223 - Lagerdauer bis Ende 45.KW in 2011

### Gutachten / Zulassungen

ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L und StoLevell Novo) Europäische Technische Zulassung
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L und StoLevell Duo/StoLevell Duo Plus) Europäische Technische Zulassung
Z-33.43-61	StoTherm Classic / Vario / Mineral, geklebt und gedübelt Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.43-925	StoTherm Wood im Massivbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.47-659	StoTherm Wood im Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Z-33.47-811	StoTherm Classic / Vario / Classic L / Mineral L, geklebt im Holzbau Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

### Kennzeichnung

**Produktgruppe** Grundierung

**Zusammensetzung** Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Titandioxid, Quarz, Wasser, Additive

**GISCODE** M-GP01Grundanstrichstoffe, pigmentiert, wasserverdünnbar

**Sicherheit** Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten.

### Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.  
Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Technischen Merkblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache mit der Sto AG erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten.

Mit Erscheinen eines neuen Technischen Merkblatts verlieren alle bisherigen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Die jeweilig neueste Fassung ist im Internet unter [www.sto.com](http://www.sto.com) abrufbar.

## Technisches Merkblatt

---

### **StoPrep QS**

Sto AG  
Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Telefon: 07744 57-0  
Telefax: 07744 57 -2178  
infoservice@sto.eu.com  
www.sto.de